

## НУМЕРАЦИОННАЯ ГОЛОВКА MB2 с автоматической сменой цифр

Автоматическая маркировочная нумерационная головка может быть оснащена нужным количеством колец с символами разного размера - от 1 до 10 мм.

С помощью таких нумерационных головок возможна маркировка изделий разной формы и размера.

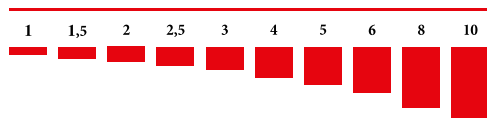
**Головка для нумерации MB2** предназначена для сквозной нумерации (маркировки возрастающими последовательностями символов).

Последовательность символов на головке изменяется через 1, 2, 3, 4 или 5 операций: она устанавливается на заводе при сборке головки, и впоследствии не изменяется.

- \* Точность производственного процесса и специальная тепловая обработка гарантируют круглую форму и равный размер колесиков. Эта точность обеспечивает отличные результаты маркировки.
- \* Существует более 200 вариантов головки для нумерации MB2, поэтому можно выбирать из сочетания полуавтоматических версий, колесиков со специальными символами, буквами или графическими изображениями (логотипами).
- \* Возможные размеры символов: 1-10 мм, существует стандартный, уплотненный или полууплотненный шрифт.



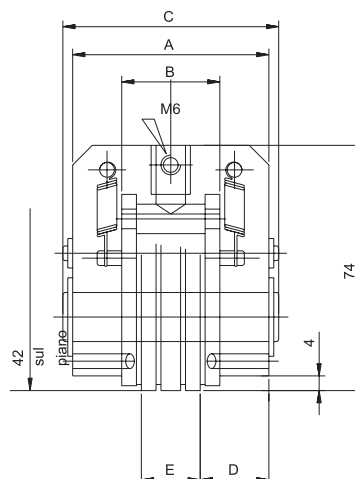
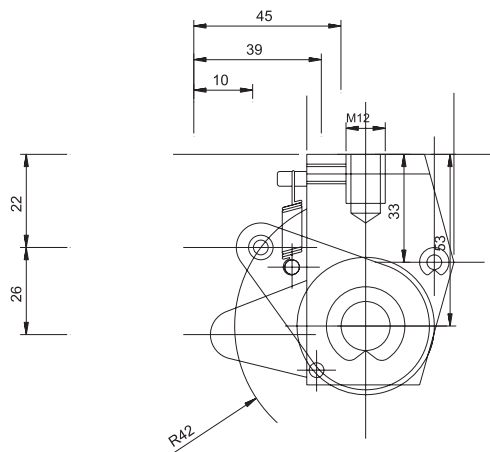
Возможная высота символов

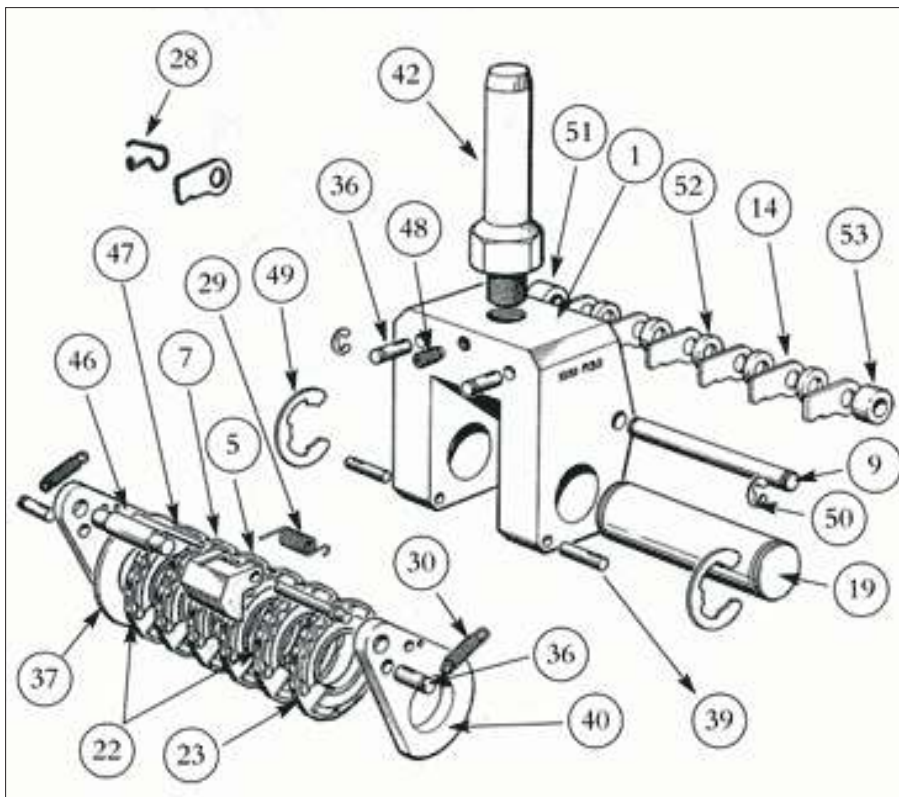


Формула для вычисления суммарной ширины колец:  
 $B = 5 + 5 + E + 1,5$ , параметр E выбирается из табл. 2 по количеству колец и размеру символов. Например, в маркировочной головке 4 кольца, размер символов 2 мм:  
 $5 + 5 + 11 + 1,5 = 22,5$ . Таким образом,  $B = 23$ ,  $A = 55$ ,  $C = 62$ .

Таблица 1

A	55	61	68	75	85	103	123
B	23	29	36	43	53	63	73
C	62	68	75	82	92	110	120
D	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	24,5	24,5
E	см. таблицу 3						





- 1 станина
- 5 ось кулачка
- 7 кулачок
- 9 ось рычага освобождения
- 14 рычаг освобождения
- 19 ось колесика
- 22 колесики для нумерации
- 23 ось устройства
- 28 пружины рычага
- 29 пружина кулачка
- 30 пружина хомута
- 36 фиксатор хомута
- 37 распорное кольцо
- 39 стержень для блокировки хомута
- 40 хомут
- 42 стержень
- 46 шатун рычага
- 47 фиксатор кулачка
- 48 винт для блокировки стержня
- 49 стопорные кольца пружины колесика
- 50 стопорные кольца пружины рычага
- 51 оконечное распорное кольцо рычага
- 52 распорное кольцо рычага
- 53 распорное кольцо рычага устройства

Таблица 2.

Р-р сим- вола, мм Кол- во колец	Стандартный										Полу-уплотненный										Уплотненный									
	1/1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	
2	3,7	5	6	7	9	11	13	17	21	3,7	5	6	7	8	9	13	17	3,7	5	6	7	8	11	13						
3	5,9	8	9,5	11	14	17	20	26	32	5,9	8	9,5	11	12,5	14	20	26	5,9	8	9,5	11	12,5	17	20						
4	8,1	11	13	15	19	23	27	35	43	8,1	11	13	15	17	19	27	35	8,1	11	13	15	17	23	27						
5	10,3	14	16,5	19	24	29	34	44	54	10,3	14	16,5	19	21,5	24	34	44	10,3	14	16,5	19	21,5	29	34						
6	12,5	17	20	23	29	35	41	53	65	12,5	17	20	23	26	29	41	53	12,5	17	20	23	26	35	41						
7	14,7	20	23,5	27	34	41	48	62	76	14,7	20	23,5	27	30,5	34	48	62	14,7	20	23,5	27	30,5	41	48						
8	16,9	23	27	31	39	47	55	71	87	16,9	23	27	31	35	39	55	71	16,9	23	27	31	35	47	55						
9	19,1	26	30,5	35	44	53	62	80	98	19,1	26	30,5	35	39,5	44	62	80	19,1	26	30,5	35	39,5	53	62						
10	21,3	29	34	39	49	59	69	89	109	21,3	29	34	39	44	49	69	89	21,3	29	34	39	44	59	69						
11	23,5	32	37,5	43	54	65	76	98	120	23,5	32	37,5	43	48,5	54	76	98	23,5	32	37,5	43	48,5	65	76						
12	25,7	35	41	47	59	71	83	107	131	25,7	35	41	47	53	59	83	107	25,7	35	41	47	53	71	83						
13	27,9	38	44,5	51	64	77	90	116	142	27,9	38	44,5	51	57,5	64	90	116	27,9	38	44,5	51	57,5	77	90						
14	30,1	41	48	55	69	83	97	125	153	30,1	41	48	55	62	69	97	125	30,1	41	48	55	62	83	97						
15	32,3	44	51,5	59	74	89	104	134	164	32,3	44	51,5	59	66,5	74	104	134	32,3	44	51,5	59	66,5	89	104						
16	34,5	47	55	63	79	95	111	143	175	34,5	47	55	63	71	79	111	143	34,5	47	55	63	71	95	111						
17	36,7	50	58,5	67	84	101	118	152	186	36,7	50	58,5	67	75,5	84	118	152	36,7	50	58,5	67	75,5	101	118						
18	38,9	53	62	71	89	107	125	161	197	38,9	53	62	71	80	89	125	161	38,9	53	62	71	80	107	125						
19	41,1	56	65,5	75	94	113	132	170	208	41,1	56	65,5	75	84,5	94	132	170	41,1	56	65,5	75	84,5	113	132						

Во избежание деформации и поломки нумерационных головок во время использования, рекомендуем использовать только головки с параметрами, расположенными левее жирной линии в таблице 2.