ЛАЗЕР МАСТЕР

ПОДЧЕРКНИ ИНДИВИДУАЛЬНОСТЬ

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ АППАРАТЫ ARGLO (Швейцария)

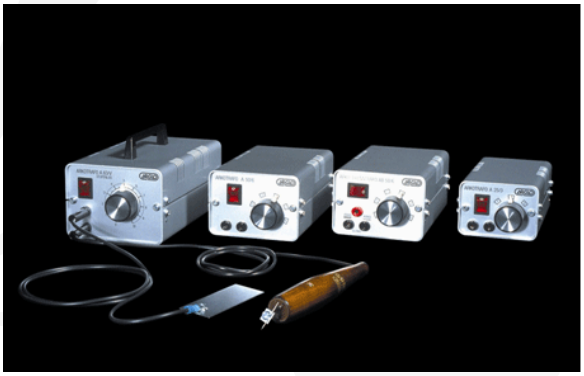
Электроискровой карандаш (синонимы - электроискровой маркер, электроэрозионный аппарат, электроискровое перо, аркограф) предназначен для ручной маркировки металлических изделий.

Способ маркировки электроискровым карандашом является разновидностью электроэрозионного метода обработки металла. Этот вид маркировки эффективен при потребности в несложной оперативной маркировке, и является недорогой альтернативой лазерному и электрохимическому способам нанесения изображения. Получаемое изображение может быть удалено только шлифованием.

Изображение создается за счет возникновения электроискрового разряда между электродом и маркируемой деталью, при котором частично расплавляется поверхность металла. При этом оператор, передвигая вручную держатель со встроенным вольфрамовым электродом, оставляет заметный электроэрозионный след на детали. Этот метод также прекрасно подходит для маркировки тонких металлических поверхностей, которые невозможно маркировать традиционным ударным способом. Детали из анодированного алюминия или с лакокрасочным покрытием данными аппаратами не маркируются.

Преимущества маркировки электроискровым способом :

- минимальный вес и мобильность устройства;
- простота в использовании;
- получение контрастного и неудаляемого изображения;
- отсутствие каких-либо расходных материалов.



Аппараты производства ARGLO (Швейцария) торговой марки **ARKOGRAF** поставляются в следующей комплектации:

1. Блок управления ARKOTRAFO - 1 шт.;
2. Заземляющая анодированная пластина с проводами - 1 шт.;
3. Диэлектрический держатель в пробковой изоляции, оснащенный вольфрамовым электродом- 1 шт.;
4. Запасной вольфрамовый электрод - 2 шт.

Достоинства аппаратов ARKOGRAF:

- Знаменитое **швейцарское качество**, подкрепленное многолетним опытом производства;
- **Встроенная защита** от перегрузки и короткого замыкания;
- Наличие в держателе **частотного разделителя**, предотвращающего залипание электрода на маркируемой поверхности. Этим обеспечивается простота нанесения и высокое качество маркировки;
- **Стильный корпус** из анодированного алюминия.

Модель	Рабочая мощность, Вт	Рабочее напряжение, В	Кол-во позиций переключателя
A25/3 Популярная модель	25	2.4 - 4 (6 A)	1 - 3
A50/6	50	2.4 - 6.5 (7.7 A)	1 - 6
A63/V	63	0 - 6.5 (9.7 A)	Плавная настройка

Толщина линии маркировки может изменяться путем подбора выходного рабочего напряжения трансформатора.
Доступен выбор игл различной толщины для тонких деталей и тяжелых условий маркировки. Размеры стандартной иглы: D 1,2 мм, L 25 мм (опциональные размеры игл - 33 и 100 мм). Для этой серии аппаратов существует возможность использования аккумулятора на 4...8 Вольт в качестве источника питания (в стандартный комплект не входит, поставка оговаривается при заказе).

ООО “Лазер Мастер”
Офис: Челябинск, пр-т Победы, 158 (ТОК “Ленинградский”), оф. 306 Тел/факс (351) 211-61-00, 211-61-01
Демонстрационный зал: Челябинск, ул. Кожзаводская, 108, оф. 2 Тел. (351) 210-04-74
www.lazermaster.ru lazermaster@mail.ru SKYPE: lazermaster ICQ 311034909