

Опциональное оборудование



Внешняя вытяжка
Система пожарной тревоги SmartGUARD™

Система контурной резки AAS

Водяной чиллер

Комплект штифтов для поддержки

Спецификация

	T500					
Мощность лазерного источника, Вт	30	40	60	80	100	
Тип лазера	Отпаянный CO ₂ , лазер					
Производитель лазерного источника	Synrad (США)					
Размеры рабочей зоны, мм	Без стола для резки	1300 x 905				
Максимальные размеры обрабатываемой детали (Д x Ш x В), мм		1346 x 916 x 127				
Все створки открыты		1346 x CO x 25				
Со столом для резки	1325 x 898 x 114 с линзами 2 ^{"/4"}	1325 x 898 x 38 с линзой 6"				
Размер рабочего стола, мм		1300 x 905				
Габаритные размеры станка, мм	1820 x 1250 x 1330					
Тип системы охлаждения	Воздушное		Водяное			
Вес, кг	420		440			
Тип привода	Серводвигатели переменного тока					
Максимальная скорость, м/с	2,0					
Производительность, см ² /ч	864,2					
Управление скоростью	Настраиваемое 0.1-100% из 2,0 м/с					
Управление мощностью	Настраиваемое 0-100%					
Точность	0.254 мм или 0,1% хода					
Перемещение по оси Z	Ручное					
Фокусирующая линза	4" стандарт, опционально 2" / 6"	6" стандарт, опц. 4" / 6"				
Разрешение, DPI	125, 250, 300, 500, 600, 1000					
Интерфейс	USB 2.0					
Встроенная память	Стандартно 32 МБ (расширяемая до 64 МБ модулями SIMM)					
Операционная система	MS Windows					
Меню управления	4-х строчная LCD-панель, показывающая имя текущего файла, общее время работы, мощность лазера, скорость гравировки, файлы, загруженные в буфер памяти, меню настроек и диагностики					
Безопасность	Класс 1 соответствует EN60825, Класс 2 соответствует CDRH, Соответствует Директиве 2006/42/EC					
Рабочее напряжение, В	200 -240, 10A	200 -240, 20A				
Потребляемая мощность, Вт	3 300	4 400				
Система вытяжки воздуха	Конструктивная подготовка, требуется внешняя система вытяжки. С тыльной стороны расположен фланец 4".					

* Характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

Авторизованный дилер:



www.lazermaster.ru



Лазерный раскройщик

GCC LaserPro T500

Самая быстрая крупноформатная система для лазерной резки и гравировки в своём классе



T500

- Доступна самая высокая мощность лазерной трубы 200 Вт
- Лазерный раскрой и лазерная гравировка в одной машине
- Серводвигатели переменного тока для точного управления движением
- Настраиваемое ускорение обеспечивает повышение производительности
- Технология импульсного лазера для точного управления лазерным лучом
- Прекрасное качество гравировки с 3D-возможностями
- Система контурной резки AAS обеспечивает автоматизацию задачи раскрай по контуру
- Жесткое сварное стальное шасси



GCC Headquarters 4F-1, No.236, Fude 2nd Rd., Xizhi Dist., New Taipei City 22151, Taiwan 886-2-6616-6682 Fax : 886-2-2694-6875
 GCC China No.1, Chen Feng Road, Yushan, Kunshan, Jiangsu 215300, China 86-512-5726-1515 Fax : 86-512-5726-1518
 GCC Europe B.V. Egelaanbebaan 43-45, 2908 LV, Capelle a/d IJssel, The Netherlands 31-10-458-9387 Fax : 31-10-451-9874
 GCC America, Inc. 323 Paseo Tesoro, Walnut, CA 91789, USA 1-909-718-0245 Fax : 1-909-718-0251
 US & Canada Only Tel/Fax: 1-866-284-5211





Лазерный раскройщик-гравер

GCC LaserPro T500



GCC LaserPro T500

Разработанный GCC на основе всего накопленного опыта, раскройщик T500 с новой мощной системой движения способен выполнить 3D-гравировку исключительного качества и высокоскоростную резку, что делает данную систему высокорентабельной для инвестиций. Оснащение мощной 200-Вт лазерной трубой позволяет пользователю обеспечить прекрасный результат резки. T500 имеет специальную конструкцию, обеспечивающую потребности в резке и гравировке в одной машине с высокой пропускной способностью и с превосходным качеством. С набором дружественных дополнительных функций, система LaserPro T500 является превосходным выбором.

Серводвигатели переменного тока

Высокий крутящий момент и высокая скорость серводвигателей переменного тока гарантируют длительный срок службы двигателя и высокую точность работы. Легкий вес и высокая прочность конструкции совместно с металлокордовой лентой обеспечивают стабильность работы и первый класс точности.

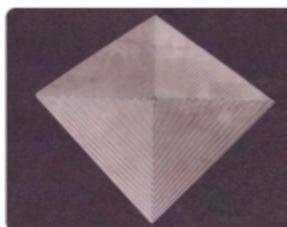


Выдающиеся результаты в лазерной резке

Высокий выходной мощности трубы до 200 Вт дает возможность прорезать 25-мм акрил за один проход с гладкими торами, не требующим дополнительной обработки, и непревзойденно четкую режущую кромку.

Отличное качество быстрой разметки

Экстраординарная система управления и мощная kinematicальная система T500 позволяет пользователю создавать векторную разметку первоклассного качества с высокой скоростью.



Превосходное качество гравировки

T500 сохраняет отличные способности гравировки, привычные для серии GCC LaserPro. Обладая возможностью резки и гравировки в одном шаге, на переключение между этими режимами требуется минимум времени. Достаточно трудно обеспечить хорошую и устойчивую производительность гравировки растрового изображения в большой рабочей области, но T500 справляется с этим.

Устройство контурной резки AAS (опция)

Система автоматической резки контура AAS исключительно удобна для точной и безошибочной резки сложных контуров изделий. Система автоматически отслеживает положение графики на рабочем столе.

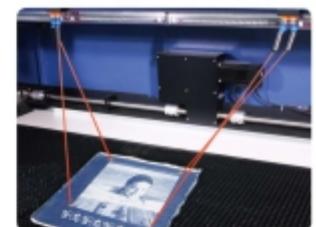


Ножеобразный стол для резки

Уникальный стол для резки из панелей, которые могут легко регулироваться вручную без инструментов для создания различных уровней, для работы на различных глубинах. Стол для резки снижает отражение лазерного луча и позволяет получить отличную режущую кромку на изделии.

Устройство позиционирования SmartPOINT™

Патентованная система SmartPOINT™, использующая пучок из 4-х красных светодиодов, делает очень легким позиционирование материала. Просто наведите каждый красный диод, в различные точки на заготовке, и красный луч станет очень полезным инструментом точного позиционирования при повторении предыдущего рабочего задания.



Светодиодная система подсветки LEDlight

Модуль на базе светодиодов хорошо освещает рабочее пространство и позволяет четко рассмотреть каждую деталь гравировки в процессе работы.



Кликните для получения более полной информации

www.lazermaster.ru/T500